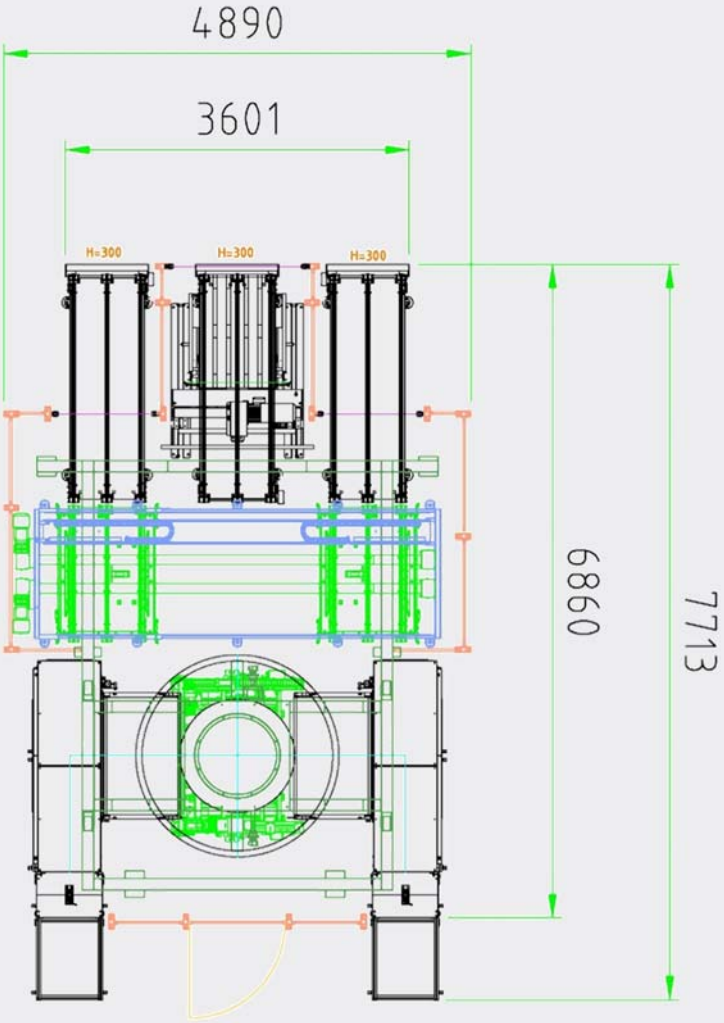
# XPA 80
# Doppelstrompalettierer

Der Doppelstrompalettierer kann gleichzeitig von zwei Produktionslinien zwei unterschiedliche Produktarten lose, verschnürt oder in Folien geschrumpft palettieren.

**Technische Spezifikationen**

| | | |
|---|---|---|
| **Produkte** | | Lose Pakete, ungebündelte Pakete (Schrumpffolie), verschnürte oder folierte Pakete (stabile Stapel in gutem Zustand);<br>Drahtgeheftete dünne Produkte müssen mindestens doppelt so dick wie der Draht und im Rücken sauber abgepresst sein. |
| **Einlaufrichtung** | | längs |
| **Produktbreite** | | 140 - 300 mm |
| **Produktlänge** | | 200 - 430mm |
| **Stapelhöhe** | | 50 - 300 mm |
| **Paketgewicht** | max. | 18 kg |
| **Palettenformat** | | 800 x 1200 mm, auf beiden Linien kann gleichzeitig nur ein Palettenformat verarbeitet werden |
| **Palettenhöhe** | max. | 1600 mm einschl. Palette |
| **Höhe Leerpalette** | min. | 130 mm – 150 mm (max.) |
| **Gewicht Vollpalette** | max. | 1500 kg |
| **Gewicht pro Lage** | max. | 280 kg |
| **Versatz** | max. | 80 mm (bei verschnürten/folierten Produkten möglich, bei losen mit Einschränkungen) |
| **Zwischenbogen** | | 200 g/ $m^2$ luftdichte Graupappe (beidseitig stumpf); 700 x 1000 mm |
| **Geschwindigkeit-Gesamtsystem** | max. | 50 Takte/Min. bei DIN A5 Produkten (29 Pakete/Lage)<br>32 Takte/Min. bei DIN A4 Produkten (13 Pakete/Lage)<br>14 Takte/Min. bei DIN A3 Produkten (6 Pakete/Lage)<br>45 Takte/Min. bei losen Produktionen<br>Takte/Min. abhängig von Anzahl Pakete pro Lage und Geschwindigkeit pro Produktionslinie |
| **Anzahl Paletten** | max. | 30 Paletten/Std. |
| **Einlaufhöhe zum Palettierer** | | 870 mm |
| **Auslaufhöhe Palettierer** | | ca. 320 mm |
| **Antrieb** | | 19 Asynchron- und Servomotoren, insg. 8,5 kW 1/3 Phase (mit Nulleiter ± 5%) |
| **Spannung** | | 400 V / NPE, 50 Hz |
| **Absicherung** | | 3 x 20 A, träge |
| **Luftdruck** | min. | 6 bar |
| **Luftverbrauch** | max. | 0,35 Nm3/min, ungeölte trockene Luft |
| **Steuerung** | | Steuerkonsole mit zentraler Steuerung der Anlage für automatischen Betrieb oder Handbetrieb inklusive Notstopp |
| **Palettierprogrammierung** | | Computersteuerung PalAdmin Pro mit Tastatur und Bildschirm für komfortable Programmierung inkl. Lagenbildgenerator, Produktionssteuerung, Standard ERP/MIS Schnittstellen |




Gutenbergstraße 16
D-48683 Ahaus

Telefon +49 (0) 25 61 / 95 04-0
Telefax +49 (0) 25 61 / 95 04-20
Mail segbert@segbert.com

Sitz der Gesellschaft: Ahaus
Persönlich haftender Gesellschafter:
Segbert GmbH

USt.-Id.Nr. DE 123788344
Gerichtsstand:
AG Coesfeld, HRB 4251

Geschäftsführer:
Klaus Segbert

Volksbank Gronau-Ahaus eG
IBAN: DE33 4016 4024 0602 0192 00
BIC: GENODEM1GRN